

Firmware MS JPx – Note di rilascio

Versione 7.82.08 – 06/03/2026

- Sistemato comunicazione con power-d

Versione 7.82.06 – 10/03/2026

- sistemata procedura di upgrade dai vecchi installer

Versione 7.82.04 – 24/02/2026

- Sistemato il fatto che il Meteor Report non deve essere visualizzato nella pagina dei Logs HTML

Versione 7.82.03 – 19/02/2026

- Sistemato il fatto che nella pagina dei voltaggi non venivano più mostrati i voltaggi per i trapezoidi per la KJ4B
- Sistemata la visualizzazione del parametro external feeder con password amministratore semplice
- Sistemati alcuni problemi relativamente a uso winder unwinder
- Sistemato il crash relativo al Jog X con schermata rossa su windows 10 IoT

Versione 7.82 – 30/01/2026

- Migliorati i grafici di temperatura e umidità tramite clamping.
- Gestita nuova funzionalità sul registro degli eventi:
 - sistemato il settings dei parametri
 - risolto il reset del timer in modalità locale quando si avviano operazioni da remoto
 - aggiunta la nuova opzione "Abilita registro di manutenzione avanzato"
 - i pulsanti principali richiedono il registro solo se l'impostazione è attiva.
- Sistemato un malfunzionamento sui cicli di pulizia che portava al non start dei cicli
- Test di durata viene ora disattivato se il carter (protezione) è aperto
- Risolto il problema che impediva all'operatore di selezionare la motivazione (di un'azione/errore)
- Corretti i dati errati relativi al consumo di inchiostro
- Miglioramento per evitare la perdita dei registri (log) e dei dati di caricamento inchiostro.

Versione 7.78.7 – 11/09/2025

- Aggiunta test avanzati

Versione 7.78.6 – 01/07/2025

- Aggiunta zeroGap feature

Versione 7.78.5 – 18/06/2025

- Aggiunta chiave RIP Bottinelli

Versione 7.78.4 – 13/03/2025

- Migliorato allineamento asse X
- Avoid Ink dropping while cleaning
- Aggiunta possibilita' di attivare/disattivare aspirazione colori
- Migliorata connettivita' con bridge
- Migliorato test allienamento X

Versione 7.76 – 23/02/2024

- Aggiunto warning 5 days prima della scadenza delle licenze
- Aggiunta licenza ricircolo
- Full density test con double four-colour
- Sistemato problema con aria compressa
- Aumentato tempo heating time
- Error <Requested position out of range>

Versione 7.74.2 – 20/12/2023

- Aggiunto Gridtest
- Risolto problema cleaning cycle con tanica piena
- Supporto a On Screen Keyboard for Windows 10 IoT
- Aggiunte indicazioni su Smart-D nella pagina principale

Versione 7.72.2 – 15/11/2023

- Risolti problem su ricircolo automatico con taniche vuote
- Aggiustata posizione carrello dopo reset assi in capping
- PC non piu' da riavviare se DataPort NIC non trovata a startup
- Abilitazione allineamento carrello con Admin password
- Logout automatico
- Risolto problema sul mantimento dei parametri XT dopo update
- Make printer starter independent of print line elements
- Sistemati problem di scrittura su discl
- Aggiunti bottoni Halt e Start

- Sistemata inizializzazione asse Z su MiniLario
- Aggiunto supporto alla lingua polacca
- Risolti problemi su bigroll

Versione 7.70.2 – 27/07/2023

- Risolti problemi di stampa della versione 7.68.3 manifestati in particolari condizioni
- Spitting disabilitato in caso di errore macchina
- Aggiunta funzionalità di spitting, protetta da licenza
- Irrobustita automazione del wiper per tendicatena
- Plotter.Wiper.DownPosition non salvato dopo Find It
- Setting page migliorata
- Sistemazione problema winder con funzione standstill attiva

Versione 7.68.3 – 17/04/2023

- MS Shell ver. 7.0
- WriteFilter and file Commits sistemati
- Movimento di X se Z non pronto tolto
- Avvolgitore Svolgitore MS esterni bug fixing
- Fix dell' hardware trigger con doppio CMYK
- Supporto Windows 10 iot
- Migliorati XT tests con nuovo parametro per abilitare CLK1_40Mhz

Versione 7.66.3 – 15/12/2022

- Aggiunta di informazioni alla struttura del job di stampa
- Nuove opzioni riguardo i cicli di pulizia
- Sistemazione di un problema riguardo i test XT.
- Sistemazione di un problema riguardante il pannello di debug del washer
- Sistemazione di un problema riguardante l'errata visualizzazione dell'errore di "mancanza aria" in caso di arresto di emergenza.
- Sistemazione di un problema di crash nel caricamento della lista di printed jobs nella sezione "info".
- Aggiunta la gestione del rip "SAi".

Versione 7.64.3 – 25/08/2022

- Sistemazione gestione dell'avvolgitore/svolgitore MS esterno
- Sistemazione scadenza licenza a tempo
- Aggiornamento: timeout alimentazione testine portata a 2000 ms
- Funzionalità: aggiunta esclusione rotazione lama lavaggio
- Sistemazione problemi sul rullo pressore
- Miglioramenti e stabilizzazione pacchetto di installazione

- Sistemazione problemi di comunicazione con hardware Erhardt+Leimer
- Funzionalità: aggiornamento PLC di sicurezza per gestione apertura e chiusura portelli
- Sistemazione eccezioni non gestite (schermate rosse)
- Sistemazione problema all'avvio su machine con più di 16CPU
- Funzionalità: aggiunta gestione sovracorrente su motore lavaggio
- Funzionalità: aggiunta gestione sovracorrente su sistema raffreddamento
- Funzionalità: introdotto controllo temperatura su rullo pressore
- Risolto un lungo timeout durante l'arresto della corsa di alimentazione del supporto quando l'avvolgitore non è pronto
- Funzionalità: gestione del rullo pressore in modalità PWM
- Sistemazioni sulla parte web HTTP
- Sistemazioni sulla parte REST API
- Sistemazione problema sul pannello HTTP
- Sistemazioni sulla creazione dei LOG di debug
- Altre sistemazioni di problemi e implementazioni
- Aggiunte ulteriori informazioni di diagnostica nei controllers

Versione 7.62 – 01/02/2022

- Ripristinato parametro AllowDisableWasherWhilePrinting con gestione.
- Kontroller 338 Fix bug for HCC update Firmware e Bitstream per Jp3
- Kontroller 338 accettazione nome lungo su schede ethernet da OS
- Dlysel test reinserito con voltaggi differenti alle teste
- Fix aggiornamento refresh di alcuni pannelli di debug
- Verifica gestione cilindro a doghe su JPK'20
- Fix Cilindro a doghe fermo se si alza cilindro di stesura
- Fix MS External Unwinder
- Fix MS External Winder

Versione 7.60 – 23/12/2021

- Migliorata la gestione del cilindro di stesura con controllo in tempo reale.
- Modificati i parametri per migliorare alcuni comportamenti degli assi (in particolare asse X) e per Svolgitore integrato.
- Supporto ricambi per controller fisici.
- Migliorata la mappa di visualizzazione dispositivi CAN che appare all'inizializzazione
- Aggiunta gestione Svolgitore integrato.
- Corretto aggiornamento dinamico dei parametri del motore (evitato errore 400)
- Migliorata la diagnostica da remoto con l'aggiunta di informazioni sui pid e la visualizzazione su 2 colonne della lista dei dispositivi.
- Abilitata anche per i tecnici MS la visualizzazione da remoto dei pannelli di diagnostica, prima riservata solo ai developers.

- Nuovi parametri per modificare la corsa del carrello in modo da portare le patelle di protezione teste oltre le cimose del tessuto.
- Parametrizzazione dei PID di MS-ExternalWinder e MS-ExternalUnwinder da interfaccia web.
- Gestione allargatore a doghe, centratore e allarga-cimose, per MiniLario e JPKevo'20.
- Rivista gestione MS-ExternalUnwinder.
- Supporto doppio svolgitoro (JP4evo'17)
- Supporto per i motori non standard Schneider Lexium “i” per Winder e Unwinder
- Migliorata gestione anticipi X-Y per stampare più velocemente.
- Bugfix gestione stop spazzole lavaggio.
- Aggiunto evento fine inchiostro per protocollo industry 4.0
- Migliorato computo velocità media di produzione
- Aggiunto in interfaccia principale la possibilità di selezionare la modalità di lavoro del doghe in velocità o grip
- Migliorata gestione segnali dei fault degli external devices
- Grafici per diagnostica
- Evitata visualizzazione di fault external winder/unwinder in start-page

Versione 7.54.2 – 30/11/2021

- Bugfix salvataggio/aggiornamento utenti

Versione 7.54.1 – 23/11/2021

- Bugfix esportazione dati per Industry 4.0

Versione 7.54 – 26/10/2021

- Correzione gestione versione di motore differente per svolgitoro/avvolgitoro JP4.
- Supporto modello svolgitoro con doppio rotolo (Dual Unwinder).

Versione 7.50 – 20/07/2021

- Supporto protocollo modbus.
- Supporto modello motore differente per svolgitoro/avvolgitoro JP4.
- Gestione rotolo di diametro superiore (1000m) per JP4.

- Mappatura di I/O: “velocità media di produzione”, “asciugatoio pronto”, asciugatoio in errore”.
- Correzione gestione asse tappeto (Y) per JPK'20 versione > di 2400 mm.
- Migliorata la funzionalità di calcolo del diametro su JP4.
- Aggiunto tag “CurrentTime” nella richiesta xml/json.
- Modificata configurazione di default delle porte di connessione delle schede per JPK'20.

Versione 7.44 – 18/06/2021

- Correzione sul contamentri che si comportava in modo errato a partire dalla versione 7.40

Versione 7.40 – 28/05/2021

- Correzione visualizzazione decimali del consumo inchiostro via HTML.
- Waveform “JK K-One V2”
- Supporto per MS XML/JSON Protocol V2
- Nella linea di stato della pagina principale vengono visualizzati in sequenza i vari avvertimenti se sono presenti più anomalie che richiedono un’intervento da parte dell’operatore.
- L’operazione di “Reconnect” spesso non inizializzava correttamente le testine sulle macchine con l’alimentazione delle teste gestita dal modulo di sicurezza.
- Sulla MiniLario In caso di interruzione dell’avanzamento o dello spostamento involontario del media dovuto all’attivazione dei dispositivi di sicurezza il tappeto verrà riposizionato nel punto corretto prima di riprendere la stampa.

Versione 7.38 – 05/02/2021

- Aggiunte waveforms per “Bellagio RCS” ed “Elementum natu”.
- Aggiunta la possibilità di mettere in pausa la macchina da remoto.
- Gestione fusibile elettronico alimentatori testine su MiniLario

Versione 7.36 – 22/01/2021

- In alcune situazioni il lavaggio poteva disattivarsi immediatamente dopo la sua inserzione.

Versione 7.34 – 11/01/2021

- Sulle JP4'16 e JP4evo'17 la macchina va ora automaticamente in pausa (ed in capping) quando il rotolo di carta è prossimo alla fine. Premendo il pulsante di “Play” la macchina riprende a stampare nel punto in cui era stata messa in pausa. E' possibile indicare il valore minimo del diametro della bobina che deve essere raggiunto per attivare questa funzione nella pagina delle impostazioni.
- In alcune situazioni il lavaggio poteva disattivarsi immediatamente alla fine della stampa.
- Corretto il rapporto di riduzione per il motore BMI1002P16A su avvolgitore JP4'16 e JP4evo'17 sulle macchine da 1800 mm.
- Gestione svolgitore integrato in coppia su MiniLario.
- Modificata la gestione (e il collegamento elettrico) delle barre elettrostatiche su MiniLario.

Versione 7.32 – 27/10/2020

- Supporto per lo spegnimento da remoto (solo per le macchine dotate dell'apposita componentistica elettrica)
- E' possibile interrompere la stampa da remoto
- E' stato risolto un problema estremamente raro presente nelle versioni precedenti che poteva provocare la chiusura inaspettata del firmware di gestione macchina.

Versione 7.30 – 16/10/2020

- Nelle macchine meno recenti il tappeto poteva muoversi indietro durante la pausa stampa.
- Corretta la gestione delle autenticazioni XML/HTML sia da pannello che da browser.

Versione 7.28 – 26/09/2020

- Le modalità C4 e D4 in doppia quadricromia utilizzavano una velocità di movimento del carrello non corretta provocando un problema sull'allineamento bidirezionale.
- Alcuni errori non venivano visualizzati correttamente, il terzo parametro risultava sempre a zero.
- E' stato aggiunto il supporto per lo svolgitore integrato nella MiniLario.
- E' stato aggiunto il supporto per l'aspirazione delle polveri di inchiostro nella MiniLario.

Versione 7.26 – 14/09/2020

- Sulle JP4evo sono state ottimizzate le rampe di accelerazione e decelerazione per migliorare la qualità di stampa.
- In questo modo è possibile configurare in sicurezza la stampante per ottenere una altezza di stampa superiore di alcuni centimetri alla massima dichiarata. Ad esempio è possibile configurare una 1800 mm per stampare fino a 1860 mm o una 3200 mm per stampare fino a 3260 mm.
- In questi casi la velocità massima del carrello viene ridotta leggermente (da 2.4 a 2.2 m/s) in tutte le modalità di stampa “MaxSpeed”.
- Sempre in questi casi dopo l'aggiornamento è necessario rivedere gli allineamenti bidirezionali per le modalità sopra indicate.

Versione 7.24 – 03/09/2020

- Nella “Printed Job List” via HTTP era presente un errore che poteva far chiudere il programma.

Versione 7.22 – 01/09/2020

- Il server HTTP è ora più robusto per evitare delle occasionali schermate rosse che si presentavano in caso di dati corrotti o richieste non formattate correttamente.

Versione 7.20 – 25/08/2020

- E' stata aggiunta la traduzione in lingua Ceca
- E' stato corretto il comportamento del pulsante pausa posteriore durante la stampa
- Sulle JP4'16 e JP4evo'17 non era visibile il pulsante di selezione del numero delle taniche.

Versione 7.10 – 17/07/2020

- E' stata aggiunta l'opzione per riprogrammare forzatamente una scheda EMA che non è in più in grado di ripartire a causa di un aggiornamento fallito o interrotto. In queste situazioni la macchina al riavvio presenta un errore “Node not ready” relativa alla scheda non funzionante. Tra le opzioni possibili è stato aggiunto il pulsante “Recovery” che

attiva la procedura di programmazione forzata. Maggiori dettagli sono disponibili nella Technical Note TN200717.01

- Aggiunto supporto per estrattore carta frontale su JP4'16 e JP4evo'17
- Aggiunto supporto per motore BMI1002P16A su avvolgitore JP4'16 e JP4evo'17
- Aggiunta opzione per impostazione del gateway di rete
- Aggiornamento Smart-D versione 3.18

Versione 7.02 – 08/07/2020

- Correzione ad una schermata rossa che poteva verificarsi durante la richiesta dei dati attraverso HTTP server
- Inserito un parametro nascosto che consente di abilitare il pulsante per la discesa del lavaggio anche durante la stampa facendo passare acqua sul tappeto.

Versione 7.00 – 30/06/2020

- Supporto MiniLario
- Nuovo HTTP server

Versione 6.62 – 30/03/2020

- Questa versione ottimizza le prestazioni di alcune modalità di stampa nella maggior parte dei modelli di stampante

Versione 6.60 – 03/03/2020

- La lista degli eventi operatore è ora completamente configurabile

Versione 6.58 – 28/11/2019

- Correzione contametri su JP4'16 e JP4evo'17
- Aggiornate le waveforms per Nippon Kayaku
- Supporto testine serie 'M' e 'S' per JP3

Versione 6.50 – 05/04/2019

- Supporto per testine serie 'M' e 'S' disponibili a partire dal mese di marzo 2019
- Accesso veloce alla pulizia di tutti i colori
- Supporto per il cambio del numero di copie durante la stampa in Qwizard 2.10

Versione 6.48 – 19/03/2019

- Correzione contametri

Versione 6.46 – 13/02/2019

- Corretta una situazione per cui non era possibile visualizzare i parametri via HTTP

Versione 6.44 – 24/01/2019

- Corretto un errore che preveniva la lettura del numero di serie delle teste a 300dpi
- Corretta l'inizializzazione dell'asse X con i wiper alti (per gestire materiali spessi)

Versione 6.42 – 21/01/2019

- Dopo una pausa durante la stampa il carrello non ritornava all'altezza giusta.
- Filtro digitale su apertura portelli per evitare false segnalazioni dovute alle vibrazioni
- Con alcune modalità di stampa la sfumatura poteva lasciare una riga a fine testa

Versione 6.40 – 30/11/2018

- Supporto JP4evo'17-3200
- Sono stati modificati i parametri del motore Y della JP4'16-3200 e JP4evo'17-3200
- Supporto ballerini pneumatici JP4'16-1800 e JP4evo'17-1800
- Correzione timeout di connessione teste su JPKevo con switch in fibra

Versione 6.38 – 26/11/2018

- Introduzione del "Manufacturing ID"
- Ridotte le velocità durante l'home X su JP3
- Parametri PID avvolgitore grande rotolo JP4'16 e JP4evo'17 più morbidi

Versione 6.36 – 29/08/2018

- Aggiunta una nuova waveform per gli inchiostri Dupont D2500
- Risolto un crash visualizzando la pagina di Info→Heads con le teste spente
- Risolto un Red Screen Of Dead all'avvio in alcune macchine
- Ripristinata la selezione della temperatura sulle JP3 con sensore analogico sul riscaldatore

Versione 6.34 – 20/06/2018

- Aggiunta la waveform per gli inchiostri Solunaris Antelos XD

Versione 6.32 – 14/06/2018

- E' stata migliorata la qualità della sfumatura sulle passate
- Su alcune macchine il carrello non si posizionava alla giusta altezza dopo una pulizia eseguita durante la stampa.
- Migliorata la gestione della segnalazione degli errori provenienti dalle schede teste
- Risolto un problema che bloccava la stampa con il nome del job molto lungo

Versione 6.30 – 23/02/2018

- Nelle JP4'16 e JP4evo'17 i parametri di default del range del ballerino dell'avvolgitore erano errati.

Versione 6.28 – 22/02/2018

- Aggiunte le waveform per Fujifilm TX122

Versione 6.26 – 14/02/2018

- A partire dalla versione 6.22 i file di backup a volte risultavano corrotti.
- La procedura di calibrazione del wiper nelle JP4 si bloccava
- All'accensione a volte non veniva riconosciuto il Qwizard.
- A partire dalla versione 6.00 nelle macchine a tappeto non veniva gestita correttamente la fine del tessuto.

Versione 6.24 – 31/01/2018

- Nella JP4 non era più possibile muovere il carrello in jog.
- Nella JP4-3200 la regolazione della potenza dell'aspirazione non funzionava correttamente.

Versione 6.22 – 26/01/2018

- Correzione sull'avanzamento tappeto dopo il rilevamento di una piega.
- Corretta una situazione che, a partire dalla versione 6.12, faceva sì che il parametro di pressione negativa veniva ripristinato al valore di default alla riaccensione della macchina.
- I cicli di pulizia sono stati ottimizzati ed ora richiedono meno tempo.
- E' stata eliminata una condizione che portava all'aumento imprevisto della velocità di avanzamento del tappeto.

Versione 6.16 – 10/11/2017

- Correzione sulle velocità di azzeramento dell'asse X
- Modificata la velocità di ritorno in capping del carrello a fine stampa
- Correzione sulla posizione dei tasti cursore nella pagina delle pulizie

Versione 6.14 – 03/11/2017

- Massimo diametro arrotolatore grande rotolo portato a 500mm
- Correzione sulla visualizzazione del messaggio per il massimo diametro raggiunto dall'avvolgitore
- Ritrasmissione parametri per evitare l'errore SDO.
- I valori di pressione nella diagnostica del PMU hanno ora il segno corretto.
- In alcune situazione veniva visualizzata erroneamente la richiesta di attivazione del cilindro pressore.
- Termoregolazione (opzionale) per il riscaldatore della JP3.
- Correzione nella fase di ricerca del sensore di home durante l'azzeramento dell'asse Z.
- Correzione sui jog avvolgitore/svolgitore che a volte si bloccavano
- Supporto per JP4evo'17

Versione 6.10 – 29/09/2017

- Aumentata la potenza utilizzabile sull'avvolgitore JP4'16
- Correzione sul movimento del carrello durante il test bidirezionale su JP3

Versione 6.00 – 15/09/2017

- Supporto per JP4'16
- Supporto UNICODE e linguaggi orientali
- Calibrazione automatica pressione atmosferica su PMU
- Corretto un problema che preveniva il cambio della data in alcune situazioni
- Supporto per Qwizard
- Supporto per svolgitore/avvolgitore grande rotolo opzionale per JP4'16

Versione 5.26 – 08/03/2017

- Regolazione potenza asciugatoio JP3.
- Nuove waveform per Acidi Nippon Kayaku.

Versione 5.24 – 13/02/2017

- Correzione gestione timeout su ricezione dati in caso di RIP lenti.

- L'impostazione dei voltaggi delle teste non funzionava nella pagina “Heads layout” ma solo dalla pagina “Heads voltages” che è disponibile solo sulle macchine con testine a 600dpi. Come conseguenza non era possibile modificare i voltaggi nelle macchine con teste a 300 o 150 dpi.

Versione 5.22 – 24/11/2016

- Non funzionava il backup delle JP3.
- Il segnale di livello colore basso metteva in pausa la macchina immediatamente senza dare nessun tempo di preavviso. In alcuni casi, durante il ritorno del carrello in capping dovuto alla fine dell'inchiostro, bloccava il software.
- Aggiunta la gestione delle barre ionizzanti.
- Aggiunto messaggio d'errore in caso in cui il RIP rimanga troppo tempo senza trasferire i dati.
- Correzione dell'ordine dei colori nel calcolo dei consumi inchiostri con le testine a più colori.
- Aggiunto test di diagnostica per la verifica del trasferimento dati sulle schede teste.
- Correzione sul calcolo dei consumi in presenza della doppia quadricromia.
- Correzione sulla gestione del sensore di pressione negativa. La lettura è ora più precisa e non necessita la correzione di offset che, durante l'installazione, viene azzerata. Eventuali scostamenti rispetto alle letture con le versioni precedenti non influiscono in alcun modo sulla stampa.
- Supporto per le schede teste serie 8000.

Versione 5.12 – 02/06/2016

- Le modalità “C” e “D” nelle configurazioni in doppia quadricromia stampavano con un solo gruppo di teste e quindi il risultato era molto più chiaro del normale.
- Premendo l'emergenza durante la procedura di homing del cilindro mobile, al ripristino questo continuava a muoversi fino al fine corsa meccanico.
- Nella pagina di informazioni dal web browser viene visualizzato anche il SystemID.
- Non era possibile stampare immagine di oltre 1900mm sulle JPKevo dotate di Kontroller fisici.

Versione 5.10 - 09/05/2016

- Nella pagina InkSupplyParms la visualizzazione dello stato “disable ink loading” non era sempre coerente.

- Debug TraceBack - Red Screen of Dead: in caso di blocco del programma mostra delle informazioni aggiuntive per la ricerca dell'errore.
- Impostazione parametro DLYSEL nelle testine
- Correzione per pacchetti error e warnings di diagnostica da Kontroller
- Feedback di errore nel caso non venga letto il numero di serie della testa
- Kontroller 3.12 - Firmware HCC aggiornati per schede con numero di serie superiore a 6000
- Filtro su eventi generati mentre l'interfaccia è occupata
- Non si riusciva ad uscire dal FillUp se durante quest'ultimo si verificava un errore di max level
- La pulsantiera posteriore era attiva anche quando veniva visualizzata la pagina di diagnostica
- La diagnostica delle teste non era corretta in alcune configurazioni
- A volte i PLC andavano offline dopo un aggiornamento
- Ridotto il tempo minimo per il raggiungimento del wiper down da 4 a 2 secondi
- Non venivano mostrati i led dei limit switch di X
- Non funzionava il full density test senza testine

Versione 5.00 - 12/04/2016

- Reset dell'inverter ATV32 al riavvio per evitare l'errore di node guarding
- Correzione "All Level Test Draw" per JP3
- Menu HTML senza banner
- Waveform "Generic Pigment"
- Corretto il test draw a 4bit su testa a 4 colori
- Aggiunta procedura di test wiper all'accensione
- Aggiunta gestione wiper fault
- Nuova pagina di Debug (Diagnostics)
- Salvataggio del log corrente sulla richiesta di backup dal browser
- Inizializzazione teste in background
- Nuova pagina gestione voltaggi
- Nuova pagina diagnostica teste
- Alla chiusura del software non vengono più azzerate le uscite dai PLC Legacy
- Nuova inizializzazione asincrona all'interfaccia
- Correzione per "Unwinder Not Ready" a fine stampa in JP3
- Nuova pagina HeadsLayout
- Gestione MediaEnd in JP3 basato su spazio invece che su tempo
- Correzione sincronizzazione encoder teste in asincrono
- Nuova pagina Media and Alignments
- Kontroller - Nuovi firmware HCC con comando di startjob unificato
- Kontroller - Inizializzazione falliva con meno di 8 teste
- JP3: si bloccava sullo stop del jog Y se il ballerino frontale rimaneva basso (mancanza carta)
- Supporto JP3 2xCMYK

- Nuova pagina unificata InkSupply
- Ottimizzazione PrintJobList
- Importazione waveform da pendrive
- Velocità ridotta su slant test su JP3 e JP4
- Controllo della temperatura per testa (non per colore)
- La “network mask” non accettava lo 0 come ultimo valore
- Nuova struttura XR_PRINTERINFO con order_number, inst_date e sys_id
- Possibilità di cambiare serial e order_number da HTTP
- Nuovo MS-Bridge 4.00 con indirizzo “bridge.msprintingsolutions.it”
- Fix sull’installazione di MS-Bridge
- Correzione per valori di pressione che diventavano negativi a causa di un overflow
- Limiti software su asse Z
- Restore parametri senza autenticazione
- MS-Bridge: gestione licenze, password, data
- Lista degli eventi limitata all’ultima settimana
- Restore parametri da pannello
- Corretti i led di stato play/pausa in pagina di test
- Pulizia automatica lista colori sostituiti
- Modalità resinatura nella pagina impostazioni
- La ricezione dei dati viene disabilitata durante il test draw

Versione 4.48 – 11/04/2016

- Supporto per 4 Kontroller Virtuali con modalità 8GbE per JPKevo
- Nuova procedura di FillUp e sospensione del PID su menisco
- Correzione lunghezza rampa minima per coprire la zona di nozzle activation
- Correzione crash visualizzazione logs da HTTP
- Correzione numero di nozzles in modalità non multiple del numero di passate (16 passi/JP3, 8passi/JP6,...)
- Correzione testi nell’”All Level Test Draw”
- FillUp contemporaneo di più colori
- Correzione gestione fine tessuto
- Correzione pausa lavaggio a fine stampa
- Abilitazione pulsante jog (con ritenuta) tappeto anche in stampa (e a fine stampa)
- Correzione pulsante cilindro pressore fronte e retro
- Fix su crash Kontroller dopo All level test draw con teste a più colori
- Fix per blocco con Full density dopo aver spento le teste
- Gestione numero di impulsi nozze activation e densità iniziale
- Correzione posizionamento wiper su JP5 con più di 4 colori
- Tenuta in posizione X durante i cleaning anche per macchine con capping mobile. (JP6old, JPK)
- Attivazione della Vn allo startup dipendente dai colori configurati
- Chiusura valvola pressione tanica in caso di sensore max su tanica carrello
- Fillup disattivato se tanica scarico piena e interruzione fillup se si riempie

- Ritentativi connessione IXXAT allo startup per 30 secondi per attendere il caricamento del driver
- Pulsante caricamento acqua wiper disattivato se la tanica di scarico è piena
- Correzione stop Fillup (controllo livelli taniche wiper)
- Pulsante carico acqua disattivato a seconda stato taniche
- Nuove waveform Kisco
- Tempo di attesa tra la segnalazione di riserva e il blocco della stampa
- Nuovo layout pagina password
- Parametro e pulsante per posizionamento tappeto indietro
- Gestione 4 taniche JP4 DualCMYK
- Icone colorate per flavina e rodamina
- Correzione posizione widgets pagina Media and Alignment
- Correzione default X Offset in Heads Layout
- Correzione crash in pagina InkSet
- Importazione password da pannello

Versione 4.10 – 21/07/2015

- Correzione crash visualizzazione logs da HTTP
- Eliminazione tenuta in posizione X dopo errore piega
- Disabilitata la tenuta in posizione X in caso di errore
- La tenuta in posizione di X non era attiva durante la fase di inizializzazione
- Controllo incrocio carrello-wiper su jog di X
- Correzione su timeout ricezione comandi incompleti
- Motion con correzione errore X encoder dopo fold detected
- Motion con gestione lavaggio parzializzato
- Tappeto non si fermava su errore
- Correzione debug valvole lavaggio
- Correzione grafica su valvole di ritorno
- Abilitazione cilindro stesura anche con carter aperto (a tappeto fermo)
- Motion3step2 versione 5.00 con rampa ridotta su cilindro mobile
- Ripristinati i pulsanti di S encoder nella tastiera
- Fix per rallentamenti su JPK,JP6old
- A partire dalla versione 4 sulle macchine con capping mobile questa si apriva alla partenza del software
- Waveform Huntsman HD
- Motion3 5.01 con nuovo errore 109,90,103 se viene aperto il carter mentre si muove Z
- Installazione MS-Shell 5.92 (mancava la calibrazione touch)

Versione 3.66 - 12/02/2015

- Nuovi motion per correzione rampa frenata tappeto con jog veloce
- Correzione su chiusura log in uscita dal programma per aggiornamento
- Correzione apparizione involontaria della finestra di controllo del CAN
- Nei nuovi pannelli il cursore rimaneva visualizzato (startup troppo veloce)
- Dopo un errore di CRC non veniva impostato correttamente il nome del file
- Modifica calcolo larghezza carrello per installazioni con porte non configurate
- Corretto messaggio errore 109,31,103
- Opzione di debug tenuta in posizione asse X
- Correzione per richieste di job via XML fuori range
- Buffer circolare sui log e salvataggio asincrono
- Logs su HTML in ordine cronologico e scroll automatico a fondo pagina
- Correzione crash per nomi waveforms sbagliati nell'elenco delle teste sostituite
-